

2003.11.11

**Information Sheet for preparing an Information Disclosure Statement under Rule 1.56**

Suzuye Ref: 03S1461

**Foreign Patent Documents**

Document No.: 2001-44176, published February 16, 2001

Country: Japan

Copy of reference: attached

Language: non-English

English abstract: attached

Concise Explanation of Relevance: This document is disclosed in the body of a specification along with the statement of relevancy.

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number : 2001-044176

(43) Date of publication of application : 16.02.2001

(51) Int.CI.

H01L 21/3065  
F25D 17/02

(21) Application number : 11-212048

(71) Applicant : TOKYO ELECTRON LTD

(22) Date of filing : 27.07.1999

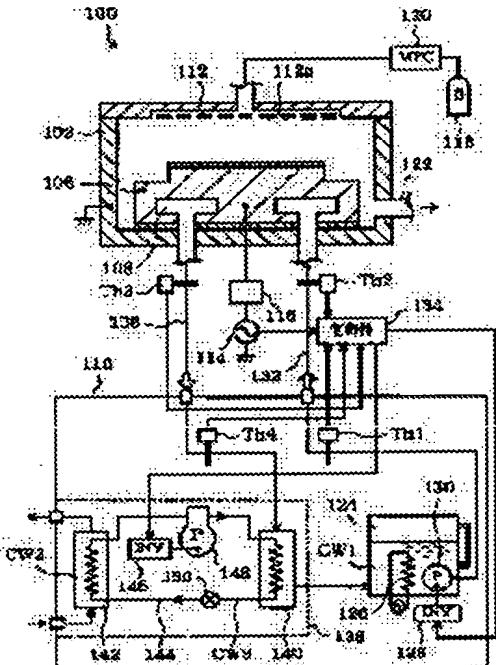
(72) Inventor : HIROOKA TAKAAKI  
FURUYA MASAO

## (54) TREATMENT APPARATUS AND TEMPERATURE CONTROL THEREFOR

### (57) Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a treatment apparatus which can process an object to be processed, while keeping the temperature thereof constant, and a method for controlling the temperature thereof.

**SOLUTION:** In an etching apparatus 100, a refrigerant CW1 is sent from a refrigerant tank 124 via a refrigerant supply pipe 132 to a refrigerant circulating path 108, provided in a lower electrode 106 within a treatment chamber 102, the refrigerant after circulated is cooled in a cooler 138 via a refrigerant discharge pipe 136 and is then returned to the refrigerant tank 124. First to fourth temperature sensors Th1 to Th4 provided to the pipes 132 and 136 detect the feed temperature, inlet temperature, outlet temperature and return temperature in each pipe. The apparatus finds the target differential value from the heat quantity of a wafer W found from a high frequency power value applied to the lower electrode 106. During the treatment, the actual measured differential value between the inlet and outlet temperatures is followed by a target differential value, and the return temperature is followed by a target return temperature obtained by subtracting the target differential value from a set temperature of the wafer W.



[of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C) 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-44176

(P2001-44176A)

(43) 公開日 平成13年2月16日 (2001.2.16)

(51) Int.Cl.  
H 01 L 21/3065  
F 25 D 17/02

識別記号  
303

F I  
H 01 L 21/302  
F 25 D 17/02

テ-ヤコ-)\* (参考)  
C 5 F 004  
303

審査請求 未請求 請求項の数 8 OL (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平11-212048

(22) 出願日 平成11年7月27日 (1999.7.27)

(71) 出願人 000219967

東京エレクトロン株式会社  
東京都港区赤坂5丁目3番6号

(72) 発明者 廣岡 隆明  
山梨県韮崎市藤井町北下条2381番地の1  
東京エレクトロン山梨株式会社内

(72) 発明者 古屋 正男  
山梨県韮崎市藤井町北下条2381番地の1  
東京エレクトロン山梨株式会社内

(74) 代理人 100095957  
弁理士 亀谷 美明 (外2名)

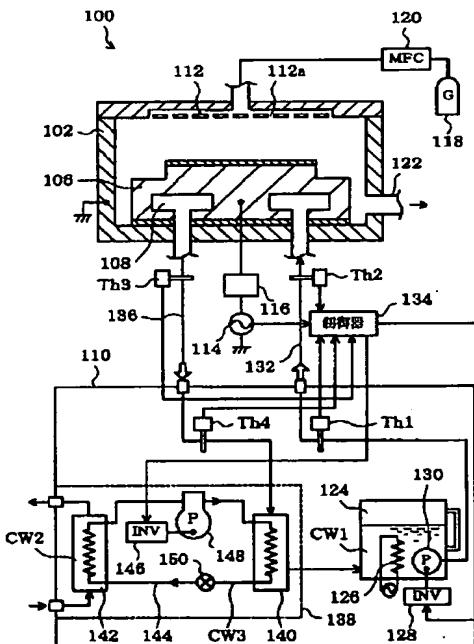
F ターム(参考) 5F004 BA04 BB25 CA04

(54) 【発明の名称】 处理装置およびその温度制御方法

(57) 【要約】

【課題】 被処理体の温度を一定に維持しながら処理を行うことが可能な処理装置およびその温度制御方法を提供する。

【解決手段】 エッティング装置100の処理室104内の下部電極106に内装された冷媒循環路108には、冷媒タンク124から冷媒CW1が冷媒供給管132を介して送られ、循環後は冷媒排出管136を介して冷却器138で冷却された後、冷媒タンク124に戻される。冷媒供給管132と冷媒排出管136に介装された第1～第4温度センサTh1～Th4は、各々送り温度、入口温度、出口温度、戻り温度を検出す。下部電極106に印加する高周波の電力値から求めたウェハWの熱量から目標差分値を求める。処理時は、入口温度と出口温度との実測差分値を目標差分値に追随させ、戻り温度がウェハWの設定温度から目標差分値を減算した目標戻り温度に追随するよう冷媒CW1を温調する。



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 冷媒循環路を備えた載置台を処理室内に有するとともに、前記冷媒循環路を循環する冷媒の熱量制御および／または流量制御を行う温調回路を備えた処理装置の温度制御方法であって：前記冷媒循環路の入口温度と出口温度の実測差分値に基づいて、前記冷媒の熱量制御および／または流量制御を行うことにより、前記載置台の温度制御を行うことを特徴とする、処理装置の温度制御方法。

【請求項2】 処理に応じて、前記冷媒循環路の入口温度と出口温度との目標差分値を予め決定し、前記実測差分値が前記目標差分値に追随するように前記冷媒の熱量制御および／または流量制御を行うことを特徴とする、請求項1に記載の処理装置の温度制御方法。

【請求項3】 処理に応じて、前記目標差分値と前記温調回路への冷媒の目標戻り温度との関係を予め決定し、前記温調回路への冷媒の実測戻り温度が前記目標戻り温度に追随するように前記冷媒の熱量制御および／または流量制御を行うことを特徴とする、請求項2に記載の処理装置の温度制御方法。

【請求項4】 処理に応じて、前記目標差分値と前記温調回路からの冷媒の目標送り温度との関係を予め決定し、前記温調回路からの冷媒の実測送り温度が前記目標送り温度に追随するように前記冷媒の熱量制御および／または流量制御を行うことを特徴とする、請求項2に記載の処理装置の温度制御方法。

【請求項5】 前記温調回路はインバータ制御されることを特徴とする、請求項1、2、3、4または5のいずれかに記載の温度制御方法。

【請求項6】 処理室内にて被処理体を載置する載置台と、前記載置台に設けられた冷媒循環路と、前記冷媒循環路を循環する冷媒の熱量制御および／または流量制御を行う温調回路とを備えた処理装置において：前記冷媒循環路の入口温度を検出する入口温度検出手段と、前記冷媒循環路の出口温度を検出する出口温度検出手段と、前記冷媒循環路の入口温度と出口温度との実測差分値に基づいて前記温調回路を制御する制御手段とを備えたことを特徴とする、処理装置。

【請求項7】 さらに前記温調回路への冷媒の戻り温度を検出する戻り温度検出手段を備え、前記制御手段は前記実測差分値に基づいて前記冷媒の戻り温度を制御するものであることを特徴とする、請求項6に記載の処理装置。

【請求項8】 さらに前記温調回路からの冷媒の送り温度を検出する送り温度検出手段を備え、前記制御手段は前記実測差分値に基づいて前記冷媒の送り温度を制御するものであることを特徴とする、請求項6に記載の処理装置。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

2

【発明の属する技術分野】本発明は、処理装置およびその温度制御方法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、半導体装置やLCD基板などの製造工程においては、プラズマエッチング装置などの各種処理装置が使用されている。例えば、プラズマエッチング装置は、真空処理室内において所定の処理ガスをプラズマ化し、載置台上に載置された半導体ウェハやガラス基板などの被処理体に対してエッチング処理を施すものである。そして、処理にあたっては、プラズマによる被処理体の温度上昇を抑えたり、あるいは、エッチングのアスペクト比を高めたり、エッチング形状を整えたりするため、被処理体を所定温度に維持している。

【0003】被処理体の温度管理は、一般に、載置台に設けられた冷却機構により行われている。かかる冷却機構は、冷媒を載置台内に巡らされた冷媒循環路に送り込み、その冷媒が熱を吸収することにより被処理体を冷却する構成を採用している。そして、冷却回路により温調された冷媒タンク内の冷媒はポンプにより冷媒循環路に送り込まれ、冷媒循環路から戻された冷媒は冷却回路により温調され冷媒タンクに送り込まれる。そして、冷媒タンク内あるいは冷媒タンクから冷媒循環路に送り込まれる冷媒の温度を監視して、その温度が所定温度になるように温度制御を行っている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、冷媒の温度は、被処理体に負荷される熱量、すなわち冷媒循環路内の冷媒が吸収する熱量とは無関係に制御されているので、プラズマ処理によって被処理体に加わる熱量が増加すると、熱容量が飽和するまで被処理体の温度が上昇してしまい、その結果、被処理体に均一な処理を施せないという問題点がある。

【0005】本発明は、従来の技術が有する上記問題点に鑑みて成されたものであり、本発明の目的は、上記問題点およびその他の問題点を解決することが可能な、新規かつ改良された処理装置およびその温度制御方法を提供することである。

【0006】

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するためには、本発明の第1の観点によれば、請求項1に記載の発明のように、冷媒循環路を備えた載置台を処理室内に有するとともに、冷媒循環路を循環する冷媒の熱量制御および／または流量制御を行う温調回路を備えた処理装置の温度制御方法であって、冷媒循環路の入口温度と出口温度の実測差分値に基づいて、冷媒の熱量制御および／または流量制御を行うことにより、載置台の温度制御を行うことを特徴とする処理装置の温度制御方法が提供される。

【0007】本発明によれば、冷媒循環路内で熱を吸収した冷媒の温度である出口温度から熱を吸収する前の冷

媒の温度である入口温度を減算して、冷媒が載置台を介して被処理体から奪った熱の熱量値である実測差分値を算出することができ、該実測差分値に基づく冷媒の熱量制御や流量制御を行うことができる。その結果、処理時に被処理体に加わる熱量が変化しても、該熱量変化に応じて被処理体が一定温度に保たれるように冷媒の温度制御を行うことができるので、被処理体の温度管理を的確に行え、被処理体に均一な処理を施すことができる。

【0008】また、例えば請求項2に記載の発明のように、処理に応じて、冷媒循環路の入口温度と出口温度との目標差分値を予め決定し、実測差分値が目標差分値に追随するように冷媒の熱量制御および／または流量制御を行うことが好ましい。かかる構成によれば、予め各プロセスに応じた理想的な入口温度と出口温度との差である目標差分値を設定し、実測差分値が目標差分値と実質的に同一になるように冷媒の温度制御を行えるので、被処理体の温度管理をプロセスに応じて的確に行うことができる。

【0009】さらに、例えば請求項3に記載の発明のように、処理に応じて、目標差分値と温調回路への冷媒の目標戻り温度との関係を予め決定し、温調回路への冷媒の実測戻り温度が目標戻り温度に追随するように冷媒の熱量制御および／または流量制御を行うことが好ましい。かかる構成によれば、目標差分値と目標戻り温度との関係を、例えば被処理体の設定温度から目標差分値を減算した値と目標戻り温度とが同一になる関係とすれば、実測戻り温度が目標戻り温度に追従するように冷媒の熱量制御や流量制御を行うことにより、処理時の熱量変化に応じた冷媒の温度制御を確実に行うことができる。この際、さらに上記実測差分値が目標差分値に追従するようにフィードバックをかけながら冷媒の熱量あるいは流量制御を行えば、被処理体の温度管理をより厳密に行うことができる。

【0010】また、例えば請求項4に記載の発明のように、処理に応じて、目標差分値と温調回路からの冷媒の目標送り温度との関係を予め決定し、温調回路からの冷媒の実測送り温度が目標送り温度に追随するように冷媒の熱量制御および／または流量制御を行っても、被処理体の温度管理を厳密に行うことができる。

【0011】また、温調回路を構成するポンプなどの駆動手段をきめ細かく制御して冷媒の熱量制御や流量制御を安定して行い、かつ駆動手段のオン・オフに伴う突入電流の発生などを防止して消費電力の軽減を図るために、例えば請求項5に記載の発明のように、温調回路をインバータ制御することが好ましい。

【0012】また、本発明の第2の観点によれば、請求項6に記載の発明のように、処理室内にて被処理体を載置する載置台と、載置台に設けられた冷媒循環路と、冷媒循環路を循環する冷媒の熱量制御および／または流量制御を行う温調回路とを備えた処理装置において、冷媒

循環路の入口温度を検出する入口温度検出手段と、冷媒循環路の出口温度を検出する出口温度検出手段と、冷媒循環路の入口温度と出口温度との実測差分値に基づいて温調回路を制御する制御手段とを備えたことを特徴とする処理装置が提供される。

【0013】本発明によれば、入口温度検出手段と出口温度検出手段により冷媒循環路内で熱を吸収する前後の冷媒の温度である入口温度と出口温度とを求める、制御手段により出口温度から入口温度を減算して求められる冷媒が吸収した熱の熱量値である実測差分値に基づいて冷媒の熱量制御や流量制御を行うことができる。その結果、処理時の被処理体の熱量変化に応じて冷媒の温度制御を行えるので、被処理体の温度管理を的確に行うことができる。

【0014】また、被処理体の温度管理をより厳密に行うためには、例えば請求項7に記載の発明のように、さらに温調回路への冷媒の戻り温度を検出する戻り温度検出手段を備えて、制御手段により実測差分値に基づいて冷媒の戻り温度を制御したり、あるいは例えば請求項8に記載の発明のように、さらに温調回路からの冷媒の送り温度を検出する送り温度検出手段を備えて、制御手段により実測差分値に基づいて冷媒の送り温度を制御することができる。

### 【0015】

【発明の実施の形態】以下に、添付図面を参照しながら、本発明にかかる処理装置およびその温度制御方法を、プラズマエッチング装置およびその温度制御方法に適用した好適な実施の一形態について詳細に説明する。

【0016】(1) エッティング装置の全体構成  
30 まず、エッティング装置100の構成について概略すると、図1に示すように、気密な処理容器102内に形成された処理室104内には、被処理体、例えば半導体ウェハ(以下、「ウェハ」と称する。)Wを載置可能な載置台としての下部電極106が配置されている。下部電極106には、下部電極106を介してウェハWを冷却して所定温度に維持するための冷媒循環路108が内装されている。冷媒循環路108には、後述の如く温調された冷媒としての第1冷却水CW1を冷媒循環路108内に供給するとともに、冷媒循環路108内を循環した第1冷却水CW1を回収して再び温調する本発明の中核を成す温調回路としての冷却回路110が接続されている。なお、冷却回路110の構成および第1冷却水CW1の温度制御については、以下で詳述する。

【0017】また、処理室104内には、下部電極106の載置面に対向して上部電極112が配置されている。かかる構成により、高周波電源114から出力された高周波電力を整合器116を介して下部電極106に印加すると、処理ガス供給源G118から流量調整バルブMFC120と上部電極112に形成された多数のガス吐出孔112aとを介して処理室104内に導入され

た処理ガスがプラズマ化し、下部電極106上で所定温度に維持されたウェハWにエッティング処理が施される。また、処理室104内のガスは、排気系122から排気される。

#### 【0018】(2) 冷却機構の構成

次に、本発明の中核を成す冷却回路110について詳述する。冷却回路110を構成する冷媒タンク124内には、後述の如く温調された第1冷却水CW1が蓄えられている。また、冷媒タンク124内には、第1冷却水CW1の加熱するためのヒータ126が設けられている。冷媒タンク124内の第1冷却水CW1は、本実施の形態にかかる第1インバータ回路128によりインバータ制御される第1循環ポンプ130により加圧され、冷媒供給経路132を介して下部電極106内の冷媒循環路108に送り出される。かかる構成によれば、第1インバータ回路128が供給電力の周波数制御を行い、第1循環ポンプ130を駆動するモータの回転数を適宜調整できるので、設定条件に応じた一定流量の第1冷却水CW1を冷媒循環路108と冷却回路110との間で循環させることができる。その結果、後述する第1冷却水CW1の温度制御を容易かつ正確に行うことができる。また、第1循環ポンプ130の揚水量は、制御器134が第1インバータ回路128を制御することにより、適宜調整される。

【0019】また、冷媒循環路108内を循環した第1冷却水CW1は、冷媒排出管136を介して冷却回路110に戻され、冷却器138で所定温度に温調された後、再び冷媒タンク124内に蓄えられる。冷却器138は、冷媒排出管136に介装され第1冷却水CW1を冷却する第1熱交換器140、第1冷却水CW1よりも低い温度の第2冷却水CW2が循環する第2熱交換器142、第1および第2熱交換器140、142内を通って第1および第2熱交換器140、142間で熱の受け渡しを行う第3冷却水CW3を循環させる熱交換路144から構成されている。また、熱交換路144には、第2インバータ回路146によりインバータ制御される第2循環ポンプ148と、開閉バルブ150が介装されている。

【0020】従って、制御器134の命令によって第2インバータ回路146が第2循環ポンプ148の揚水量を調整し、第2熱交換器142内で冷却された所定流量の第3冷却水CW3を熱交換路144内で循環させることにより、第1熱交換器140内の通過時に第1冷却水CW1の熱が吸収されて、第1冷却水CW1が所定温度に温調される。また、第1冷却水CW1の温度は、制御器134の命令により第2循環ポンプ148の揚水量を調整すれば適宜変更可能であり、第3冷却水CW3の流量を増やせば下がり、逆に流量を減らせば上がる。

【0021】かかる構成によれば、第1冷却水CW1の流量を変化させないで、第1冷却水CW1の温調を行う

ことができる。その結果、第1冷却水CW1の流量を一定に維持できるので、後述の第1冷却水CW1の温度制御に用いる演算を的確に行うことができる。また、第2循環ポンプ148は、インバータ制御されるので、第3冷却水CW3の迅速な流量制御により第1冷却水CW1の温度制御の応答性を向上でき、さらに第3冷却水CW3の効率的な流量調整により消費電力の軽減を図ることができる。

【0022】また、冷媒供給管132と冷媒排出管136には、それぞれに対応して、本実施の形態にかかる送り温度検出手段としての第1温度センサTh1および入口温度検出手段としての第2温度センサTh2と、出口温度検出手段としての第3温度センサTh3および戻り温度検出手段としての第4温度センサTh4が介装されている。第1温度センサTh1は冷媒タンク124から送り出された直後の第1冷却水CW1の実測送り温度を検出し、第4温度センサTh4は第1熱交換器140内に戻される直前の第1冷却水CW1の実測戻り温度を検出する。また、第2温度センサTh2は冷媒循環路108内に供給される直前の第1冷却水CW1の実測入口温度を検出し、第3温度センサTh3は冷媒循環路108から排出された直後の第1冷却水CW1の実測出口温度を検出する。また、第1～第4温度センサTh1～Th4で検出された各温度情報は、制御器134に伝達され、後述する第1冷却水CW1の温度制御に用いられる。

#### 【0023】(3) ウェハWの温度制御

次に、ウェハWの温度制御について、図2に示すフローチャートを参照しながら説明する。まず、処理開始前に、処理時のウェハWの温度Ts、例えば-10°Cを制御器134に設定する(ステップS100)。その後、制御器134は、第1温度センサTh1で検出される実測送り温度が設定温度Tsの-10°Cになるように、冷却器138を制御して第1冷却水CW1を温調する(ステップS102)。以下、後述するステップS108までのプラズマ処理前は、第1温度センサTh1の検出温度に基づいて第1冷却水CW1の温調が行われる。

【0024】次いで、処理時に下部電極106に印加する予定の高周波の電力値を制御器134に設定する(ステップS104)。制御器134は、上記電力値に基づいて、求めめておいた熱量算出用の一次近似式から処理時にウェハWに負荷される熱量Qを算出する(ステップS106)。上記一次近似式は、熱量Qが処理装置のプラズマソースごとに異なるために、各プラズマソースごとに求め実験的に求めた電力値と熱量との関係から求める。

【0025】さらに、制御器134は、上記算出された熱量Qに基づいて下記の式(1)

$$\Delta T = Q / g \times C_p \times \rho \quad \dots (1)$$

から冷媒循環路108の入口温度と出口温度との理論的

な温度差である目標差分値 $\Delta T$ を算出し、設定する（ステップS108）。目標差分値 $\Delta T$ は、後述するプラズマ処理時の第1冷却水CW1の温度制御に用いられる。なお、式(1)中の $g$ は第1冷却水CW1の流量であり、 $C_p$ は第1冷却水CW1の比熱であり、 $\rho$ は第1冷却水CW1の密度である。従って、目標差分値 $\Delta T$ は、流量 $g$ が上述の如く一定流量に設定され、比熱 $C_p$ および密度 $\rho$ が第1冷却水CW1の成分により決定されるので、上記熱量 $Q$ 、すなわち下部電極106に印加する高周波の電力値から容易に算出することができる。なお、ここでは、目標差分値 $\Delta T$ を $-3^{\circ}\text{C}$ と仮定する。

【0026】目標差分値 $\Delta T$ が設定された後、第1冷却水CW1の温度制御を、第1温度センサTh1の検出温度に基づく制御から、第4温度センサTh4で検出される実測戻り温度 $T_{th4}$ に基づく制御に切り替える（ステップS110）。該温度制御は、上述のようにウェハWの設定温度 $T_s$ が $-10^{\circ}\text{C}$ であり、目標差分値 $\Delta T$ が $-3^{\circ}\text{C}$ である場合、第4温度センサTh4での実測戻り温度 $T_{th4}$ が

$$T_{th4'} = T_s - \Delta T$$

から算出される目標戻り温度 $T_{th4'}$ 、すなわち $-7^{\circ}\text{C}$ になるように冷却器138を制御して第1冷却水CW1の温度調整を行うものである。その後、下部電極106に上記電力値の高周波を印加してプラズマを生成し、ウェハWに対してエッティング処理を行う（ステップS112）。かかる構成によれば、ウェハWに熱が負荷される直前に第4温度センサTh4の実測戻り温度 $T_{th4}$ に基づく温度制御に切り替え、ウェハWが加熱されない。プラズマ処理前は第1温度センサTh1の実測送り温度に基づいて温度制御を行うので、プラズマ処理前に過度に冷却された第1冷却水CW1が冷媒循環路108内に送り込まれず、ウェハWあるいは下部電極106が冷え過ぎることを防止できる。以後、ステップS118までのプラズマ処理中は、第4温度センサTh4の検出温度に基づいて第1冷却水CW1の温調が行われる。

【0027】また、プラズマ処理中は、第4温度センサTh4の実測戻り温度 $T_{th4}$ を常時検出し、制御器134において検出温度 $T_{th4}$ が上記目標戻り温度 $T_{th4'}$ と同一、すなわち $-7^{\circ}\text{C}$ であるかを判断して（ステップS114），両温度が同一である場合には第1冷却水CW1の温度を維持したまま処理を行った後、処理を終了する（ステップS118）。

【0028】一方、第4温度センサTh4の実測戻り温度 $T_{th4}$ が目標戻り温度 $T_{th4'}$ よりも高くなったり、あるいは低くなったり場合には、制御器134の命令により冷却器138の冷却率を調整し、実測戻り温度 $T_{th4}$ が目標戻り温度 $T_{th4'}$ と同一の $-7^{\circ}\text{C}$ になるように第1冷却水CW1を温調する。ただし、冷却器138で冷却された第1冷却水CW1は、冷媒タンク124内に一時的に蓄えられた後に送り出され、さらに引き

回された冷媒供給管132や冷媒排出管136を循環するので、第4温度センサTh4で温度検出されるまでにタイムラグがある。従って、単に実測戻り温度に基づいて温度制御を行うと、第1冷却水CW1の温度が低下しがちてしまう。

【0029】そこで、第2および第3温度センサTh2、Th3で冷媒循環路108の入口温度と出口温度を検出し、制御器134において出口温度から入口温度を減算して実測差分値を算出し、該実測差分値が上記目標差分値 $\Delta T$ と同一になるようにフィードバック制御を行いながら、実測戻り温度に基づく温度制御を行う（ステップS116）。かかる構成により、第1冷却水CW1の温度の下がり過ぎを防止できるので、ウェハWの温度を設定温度に維持することができ、均一な処理を施すことができる。なお、上記ステップS114とステップS116は、エッティング処理が終了するまで常時行われる。

【0030】エッティング処理終了後、実測戻り温度に基づく温度制御から、再び上記第1温度センサTh1の実測送り温度に基づく温度制御に切り替える（ステップS120）。なお、複数のウェハWを連続処理する場合には、最後のウェハWの処理が終了した後に、上記実測送り温度に基づく温度制御に切り替える。

【0031】本実施の形態は、以上のように構成されており、熱を吸収した第1冷却水CW1の温度である実測戻り温度に基づいて第1冷却水CW1の温度制御を行うので、処理時にウェハWに負荷された熱量が増加しても、熱量の増加分に追随して第1冷却水CW1を冷却することができ、ウェハWの温度管理を精度良く行うことができる。また、実測差分値と目標差分値に基づくフィードバック制御を行いながら、上記温度制御を行うので、ウェハWの温度変化を実質的に防止できる。

【0032】以上、本発明の好適な実施の一形態について、添付図面を参照しながら説明したが、本発明はかかる構成に限定されるものではない。特許請求の範囲に記載された技術的思想の範疇において、当業者であれば、各種の変更例および修正例に想到し得るものであり、それら変更例および修正例についても本発明の技術的範囲に属するものと了解される。

【0033】例えば、上記実施の形態において、第1冷却水の熱量制御を行う構成を例に挙げて説明したが、本発明はかかる構成に限定されず、冷媒循環路を循環する冷媒の流量制御を行う場合にも本発明を適用することができる。かかる場合には、実測戻り温度に基づいて、冷媒循環路を循環させる所定の一定温度の冷媒の流量を調整すれば良い。

【0034】また、上記実施の形態において、実測戻り温度に基づいて第1冷却水の温度制御を行う構成を例に挙げて説明したが、本発明はかかる構成に限定されず、実測戻り温度に代えて、実測送り温度に基づいて冷媒の

制御を行う場合にも本発明を適用することができる。  
【0035】また、上記実施の形態において、ウェハの温度を基準にして第1冷却水の温度制御を行う構成を例に挙げて説明したが、本発明はかかる構成に限定されず、載置台の温度を基準にして冷媒の温度制御を行う場合にも本発明を適用することができる。

## 【0036】

【発明の効果】本発明によれば、プラズマ処理時に被処理体に加わる熱量に応じて、被処理体を冷却する冷媒の熱量あるいは流量制御を行えるので、被処理体を所定温度に維持することができ、均一な処理を行うことができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を適用可能なエッティング装置を示す概略的な断面図である。

【図2】図1に示すエッティング装置の冷媒の温度制御を説明するための概略的なフローチャート図である。

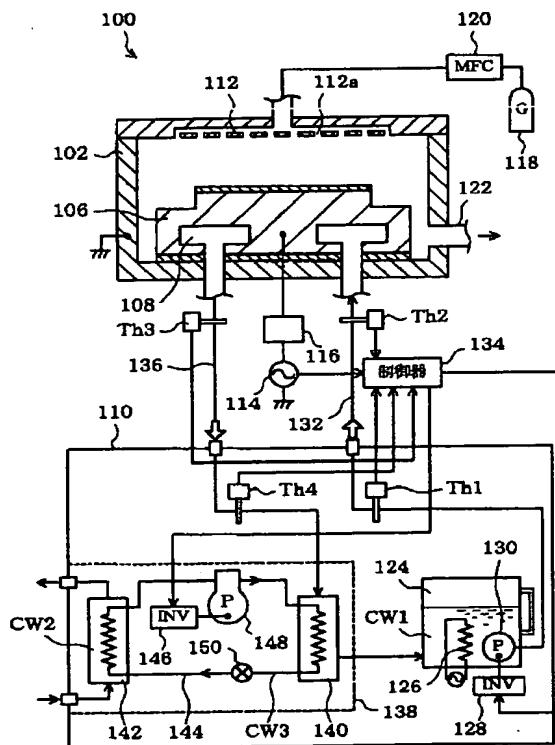
## 【符号の説明】

100 エッティング装置

102 処理室

* 106	下部電極
108	冷媒循環路
110	冷却回路
112	上部電極
114	高周波電源
124	冷媒タンク
128	第1インバータ回路
130	第1循環ポンプ
132	冷媒供給管
134	制御器
136	冷媒排出管
138	冷却器
140	第1熱交換器
142	第2熱交換器
144	熱交換路
146	第2インバータ回路
148	第2循環ポンプ
Th1 ~ Th4	第1~第4温度センサ
CW1	第1冷却水
*20 W	ウェハ

【図1】



【図2】

